

## Allegato

CENTREX duo

IT



# 1 Informazioni generali

## 1.1 Informazioni sulle presenti istruzioni

Il presente allegato consente un utilizzo sicuro ed efficiente del prodotto.

L'allegato è parte integrante del prodotto e va conservato nelle sue immediate vicinanze, sempre a portata di mano del personale. Il personale deve aver letto attentamente e compreso il presente allegato prima di iniziare qualsiasi lavoro. Il presupposto di base per lavorare in sicurezza è il rispetto di tutte le avvertenze sulla sicurezza e le procedure contenute nel presente allegato.

Se il prodotto viene ceduto a terzi, deve essere accompagnato dal presente allegato.

Le figure contenute nel presente allegato servono ai fini della comprensione generale e possono differire dalla reale esecuzione del prodotto.



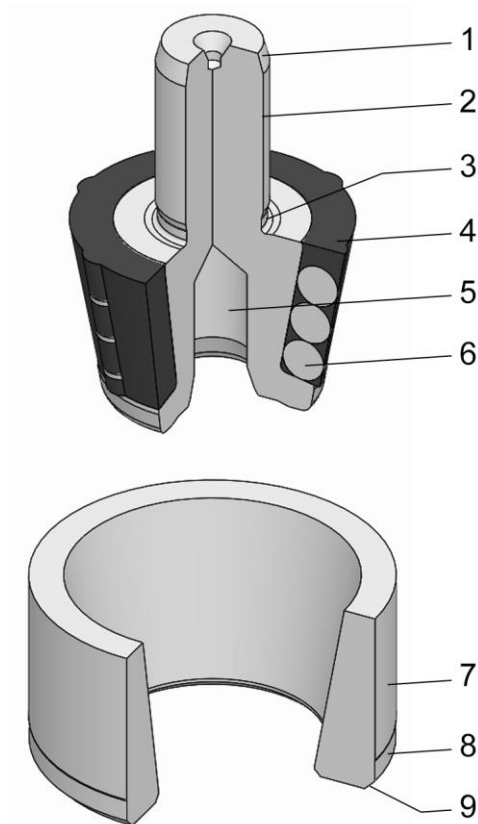
### **AVVERTENZA**

#### **Rischio di gravi lesioni a causa dei singoli prodotti o di una loro combinazione inappropriata!**

- Oltre al presente allegato al prodotto valgono tutti i documenti dei prodotti che compongono la combinazione.
- Tutti i documenti dei singoli prodotti e della combinazione devono essere letti e osservati.

## 2 Struttura

- 1 Smusso di inserimento nel cono di posizionamento
- 2 Cono di posizionamento
- 3 Gambo scaricato per il montaggio pianoparallelo del cono di posizionamento
- 4 Gomma per il posizionamento delle sfere di precisione
- 5 Filettatura di smontaggio
- 6 Sfere di precisione
- 7 Bussola di posizionamento
- 8 Diametro di attacco alla bussola di posizionamento
- 9 Smusso di inserimento nella bussola di posizionamento



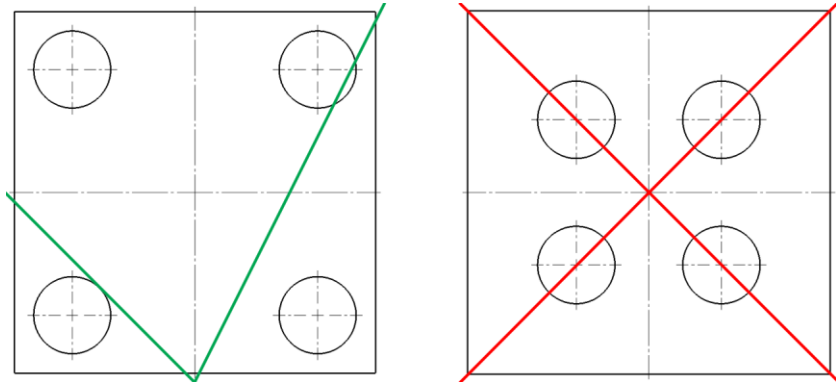
CENTREX duo è un'unità di centraggio flessibile, facilmente integrabile nella propria progettazione.

CENTREX duo si compone di una bussola di posizionamento e di un cono di posizionamento che devono essere montati sulle piastre.

## 3 Montaggio

### 3.1 Istruzioni di montaggio

- Per garantire la precisione di ripetizione del sistema sono necessari quattro bussole di posizionamento e quattro coni di posizionamento.
- Inoltre sono necessari elementi di fissaggio da montare il più vicino possibile agli elementi del CENTREX duo.
- Normalmente la bussola di posizionamento viene inserita nella piastra di base e il cono di posizionamento nella piastra intercambiabile / nel pezzo.



- Le bussole di posizionamento e i coni di posizionamento devono essere montati possibilmente lontani gli uni dagli altri.

## 3.2 Quote di montaggio

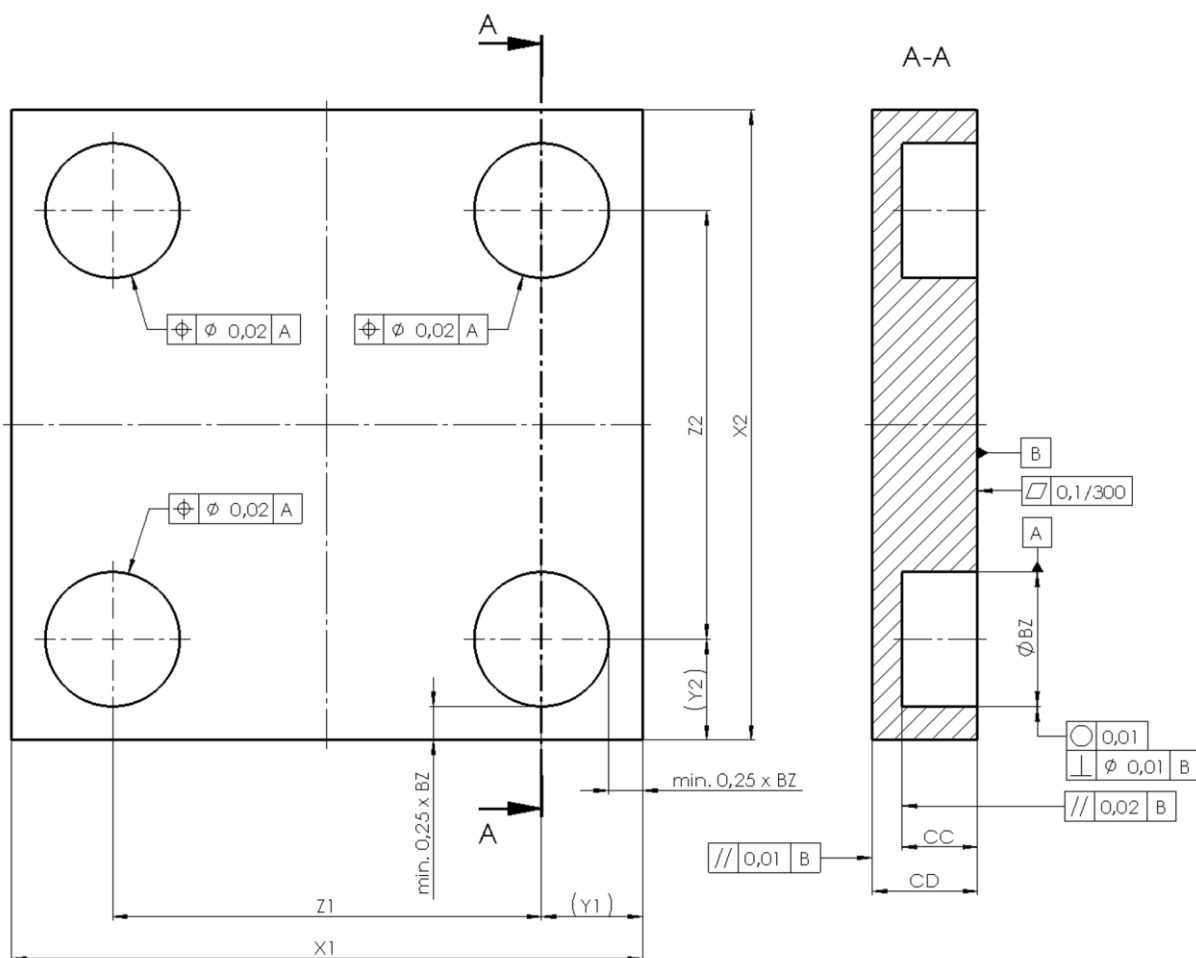


### AVVISO

**Pericolo di danni materiali da sovraccarico del sistema in caso di montaggio errato del prodotto!**

- Attenersi alle quote di montaggio.

### Bussola di posizionamento

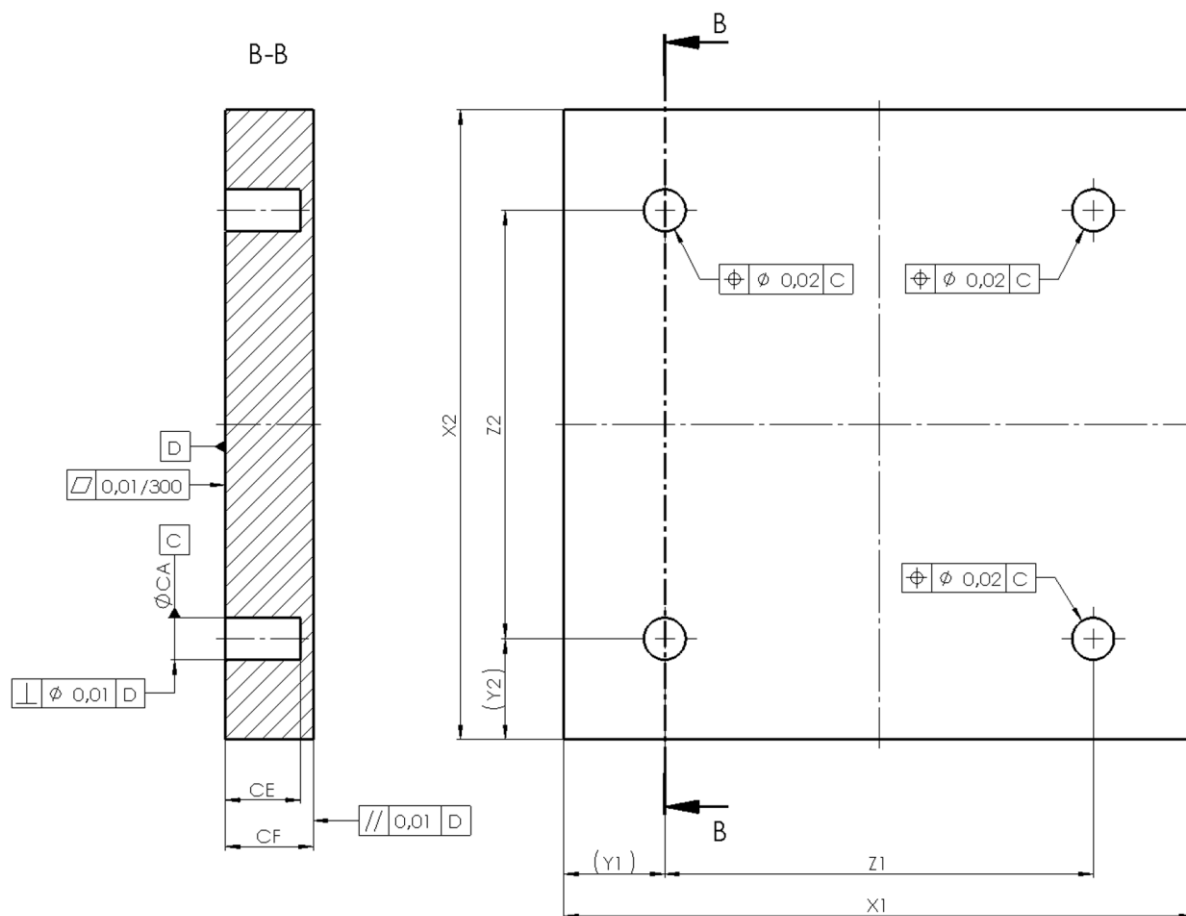


Grandezza	1	3
Diametro foro della bussola $\varnothing BZ$	16 H7	32 H7
Profondità foro della bussola $CC$	$9^0_{-0,1}$	$18^0_{-0,1}$
Spessore minimo della piastra per bussola $CD$	12,5	25

Tabella 1: Quote di montaggio bussola di posizionamento

Per smontare la bussola di posizionamento realizzare un sottosquadro per sfilarla.

## Cono di posizionamento



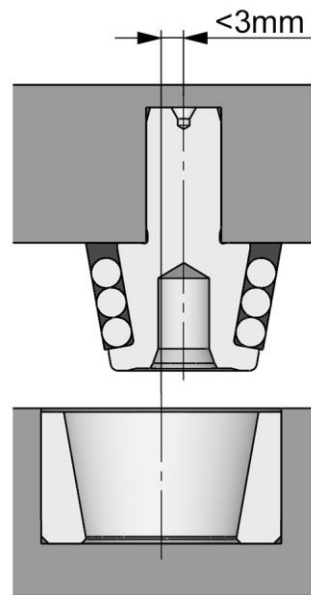
Grandezza	1	3
Diametro foro del cono $\varnothing CA$	6 H7	10 H7
Profondità foro del cono $CE$	$\geq 9$	$\geq 18$
Spessore minimo della piastra per cono $CF$	12	21

Tabella 2: Quote di montaggio cono di posizionamento

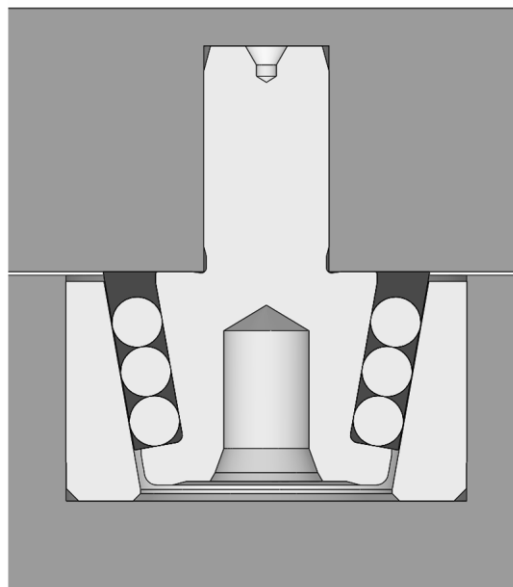
Per smontare il cono di posizionamento è necessario praticare un foro per estrarlo.

## 4 Utilizzo

### 4.1 Montaggio della piastra intercambiabile

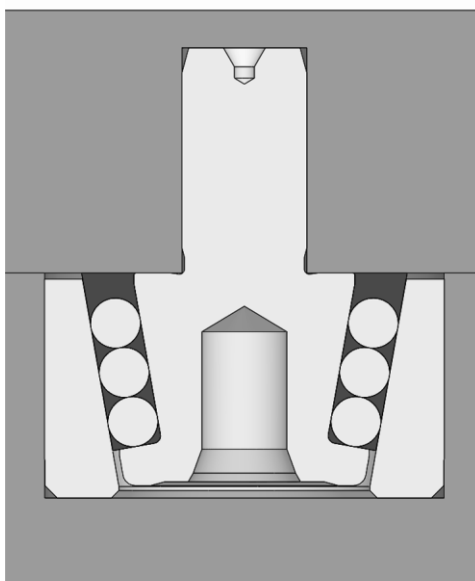


1. Poggiare la piastra intercambiabile sulla piastra base. Il disassamento massimo dal cono di posizionamento e dalla bussola di posizionamento deve essere  $< 3$  mm.



2. Dopo aver poggato la piastra, le sfere del cono di posizionamento poggiano leggermente sulla bussola di posizionamento. Tuttavia le due piastre non combaciano ancora del tutto.





3. Applicare gli elementi di fissaggio. In questo modo viene applicata la forza di tiro assiale e le piastre vengono centrate tra loro con la massima precisione di ripetibilità.

#### 4.2 Precisione di ripetibilità

La precisione di ripetibilità della posizione della piastra intercambiabile sulla stessa piastra base con l'impiego di quattro CENTREX duo è  $\leq 0,003$  mm.

La posizione della stessa piastra di supporto su piastre base diverse può variare.

#### 4.3 Minima forza di tiro assiale

Per poter rispettare la precisione di ripetibilità è necessario generare una forza di tiro assiale. Questa deve essere assorbita dagli elementi di fissaggio.

La forza di tiro assiale minima è riportata nella tabella seguente.

Grandezza	1		3	
Numero di CENTREX duo	1	4	1	4
Minima forza di tiro assiale [kN]	1,5	6	2,5	10

Tabella 3: Minima forza di tiro assiale

### 4.4 Forza trasversale

I CENTREX duo non sono adatti ad assorbire le forze trasversali. Grazie alla forza di tiro assiale i CENTREX duo rimangono privi di forze trasversali. Le forze trasversali che si verificano devono essere assorbite dagli elementi di fissaggio.

Al cambio di piastra i CENTREX duo devono essere caricati con le seguenti forze trasversali massime.

Grandezza	1		3	
Numero di CENTREX duo	1	4	1	4
Forza trasversale massima [N]	35		250	

Tabella 4: Forza trasversale massima

### 4.5 Condizioni di esercizio

La temperatura di esercizio deve essere al massimo 80°C. Non è consentita una differenza di temperatura tra le piastre. È consentito al massimo sfruttare la tolleranza di posizione dei fori.

Non è consentito utilizzare lubrorefrigeranti contenenti esteri o polari.

## 5 Appendice

### 5.1 Contatti

Per ordini, appuntamenti ed emergenze sono sempre a vostra disposizione le seguenti hotline.

#### **Hotline ordini**

Ordinato, consegnato. Basta una telefonata:

+49 7144. 907-333

#### **Hotline appuntamenti**

A che punto è il vostro ordine? Basta una telefonata:

+49 7144. 907-222

#### **Numero per le emergenze 24h**

Pericolo di crash o un'altra emergenza tecnica?

I nostri esperti sono a vostra disposizione 24 ore su 24:

+49 7144. 907-444

Se avete bisogno di una consulenza o di assistenza, sono a vostra disposizione i nostri partner di vendita e gli operatori del servizio assistenza indicati su [www.hainbuch.com](http://www.hainbuch.com).



HAINBUCH GMBH · SPANNENDE TECHNIK

Postfach 1262 · 71667 Marbach / Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach · Germany

Tel. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826 · [verkauf@hainbuch.de](mailto:verkauf@hainbuch.de) · [www.hainbuch.com](http://www.hainbuch.com)

**Numero per le emergenze 24h** + 49 7144.907-444

03.2024 · 084.09/01 16 IT · Con riserva di modifiche tecniche